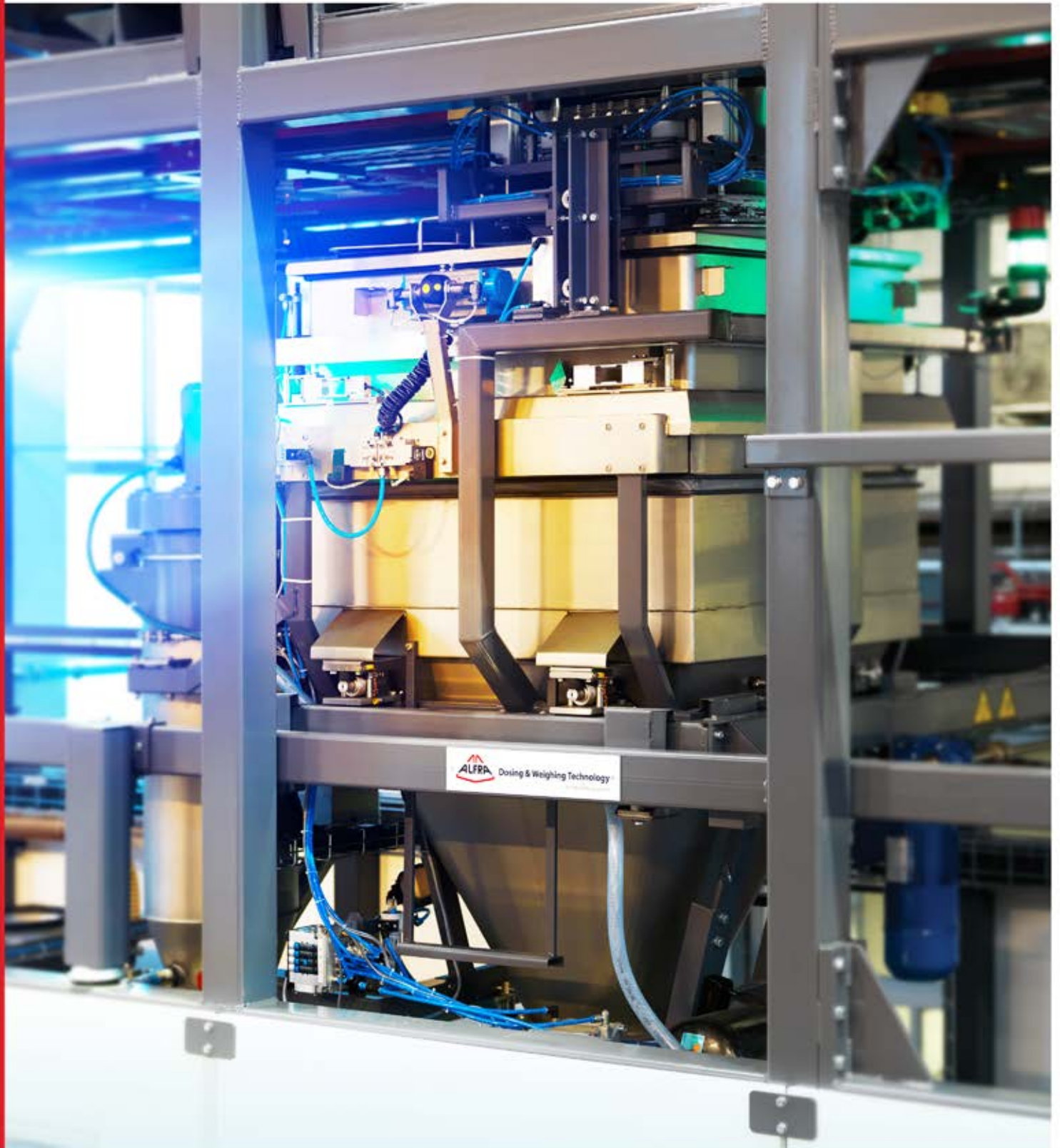


ALFRA FCCD ELIMINIERT KREUZKONTAMINATION

CONTAINER-BASIERTES DOSIEREN FÜR MIKRO- UND KLEINKOMPONENTEN



VIELSEITIGES DOSIEREN & WIEGEN

ÄUSSERST FLEXIBLE
PRODUKTION DANK DER
“DOSINGTAINER”



INNOVATIVE DOSIERUNG BASIERT AUF CONTAINERN

‘Dosingtainer’ für große Anzahlen von Zutaten

Unternehmen die manuelle Dosierung anwenden - besonders für große Anzahlen von Komponenten - nehmen ein inakzeptables Risiko.

Um dies auszuschließen, hat ALFRA ihr einzigartiges FCCD-System entwickelt für kosteneffiziente Produktion von Premixen, Tierfutter und Heimtierfutterprodukten, die eine große Anzahl von Rohstoffen enthalten. Die FCCD benutzt dosierende Container (DOSINGTAINER genannt) statt Silos, um die Anzahl der Dosierpositionen zu beschränken. Dosingtainer haben keinen Antriebsmechanismus. Der Dosierschieber und andere Werkzeuge werden automatisch angeschlossen wenn sie mit einem Standard-Gabelstapler auf dem FCCD-Gestell platziert werden. Das Dosieren geschieht unmittelbar aus dem Container, der automatisch registriert wird vom Kontrolle-System mit RFID, wodurch die Rohstoffe schnell fertig sind für Produktion.

GEN SCHNELL UND GENAU

- Ein Dosiercontainer ermöglicht Rohstoff-Wechsel ohne dass ein Silo zuerst leergedreht werden muss
- Schnell Zutaten wechseln um die Produktion schnell zu ändern
- Kompakte Maschine eliminiert fast alle Kreuzkontamination und Rückstände
- Hoher Durchsatz für Mikro- und Kleinkomponenten
- Dosierte schnell und akkurat jede Menge zwischen 20 Gramm und 100 kg

Effiziente und konstante Dosierung von sogar kleinen Mengen

Unser FCCD dosiert in sicherer Weise selten verwendete Zutaten, die verderben, wenn sie zu lange im Silo bleiben. Es benutzt die einzigartigen austauschbaren "Dosingtainer für effiziente, kontaminierungsfreie Dosierung auch kleiner Materialmengen. Zutaten aus bis zu 24 Dosingtainern können automatisch kombiniert werden.

Das ALFRA FCCD, das großer Durchfluss mit höchster Genauigkeit verbindet, benutzt unseren einzigartigen Dosierschieber, der gewährleistet, dass Dosieren und Wiegen keinen Engpass mehr in der Fabrik darstellen. Er beseitigt arbeitsintensive und fehlerbehaftete Dosierung von Hand auf einzigartige Weise, indem er Mengen von 20 Gramm bis zu 100 Kilogramm mit einer einzigen Maschine dosiert. Die Alternative, eine separate Maschine für kleine Mengen, ist dadurch auch nicht mehr nötig.

Designigenschaften, wie eingebaute Staubabsaugung, sorgen für einen saubereren Arbeitsplatz mit minimaler oder sogar Null Kreuz-Kontamination. Reinigung, Inspektion und Wartung sind ganz leicht und die Betriebskosten gering.

Einzigartiges Konzept nutzt den gesamten riesigen Schieberbereich

Mit zwei Waagen in einem Behälter (Waage-in-Waage) nutzen wir unser bahnbrechendes Schieberkonzept für die Dosierung in vollem Umfang. Die Dosierung von großen Mengen direkt in die große Waage – wobei kleine Mengen zuerst in die kleine Waage laufen – bedeutet hohen Durchsatz, kombiniert mit ausgezeichneter Genauigkeit. Die richtige Waage wird automatisch selektiert und reduziert so die Anzahl von Silos, die Sie benötigen.

Intelligente Software gewährleistet einen maximalen Durchfluss

Die integrierte ALFRA dose&weigh Software nutzt historische Daten für die Grobdosierung und passt dann das Feinfließprofil des Produkts dynamisch an, wodurch den Durchfluss um 20% erhöht werden kann – sogar bei Materialien mit variierenden Fließigenschaften. Die verbesserte Genauigkeit spart Rohmaterialien, während Charge-Zeiten kürzer und besser voraussagbar werden. Die Dosierung von Materialien ist kein Engpass mehr im Prozessablauf!





Spezifizierungen

Dosierbereich	20 g zu 100 kg
Anzahl der Container	4 zu 24
Container-Volumen	Bis zu 1500 liter
Container-Kapazität	Bis zu 1000 kg
Wiegekapazität	5 kg and 100 kg (WiW)
Dosiergenauigkeit	+/- 2 g und +/- 20 g
Verfügbare Varianten	FCCDx und FCCDxy

Anwendungen

Tierfutter	Mischfutter, Premixe, Mineralien, Petfood, Fischfutter
Lebensmittel	Milchersatzmittel, Zutaten für Nahrungsmittel
Industriell	Baumaterialien, Gummi, industrielle Komponenten, Kunststoffe, Chemikalien
Spezialprodukte	Samen, Waschpulver, Gips, Putz, Rohstoffe für Schleifscheiben, usw.

Siehe auch:

Datasheet	ALFRA FCD
Datasheet	ALFRA dose&weigh

KSE: Was wir tun

KSE Process Technology ist ein Familienunternehmen, das in den vergangenen 40 Jahren zu einem weltweiten Konzern gewachsen ist. Wir liefern alles, was Ihre Fabrik zum Dosieren, Wiegen und Transportieren von Materialien benötigt. Neben den eigentlichen Dosier- und Wiegesystemen liefern wir Automatisierungslösungen und Dienstleistungen für die Hersteller von Pulvern, Körnern und Granulaten für die Tierfutterindustrie und verwandte Branchen.

Das Portfolio der KSE Dosier- und Wiegelösungen deckt alles von Mikro- bis zu Makrokomponenten ab mit Dosiermengen von 1 Gramm bis mehr als 6.000 kg. Daneben automatisiert das zukunftssichere PROMAS ST Prozesssteuerungssystem von KSE die Tierfutter- und Lebensmittelfabriken vollständig. Remote-Unterstützung mit online Diagnostik und eine 24-Stunden-Helpdesk stehen unseren Kunden auf der ganzen Welt zur Verfügung.

Obwohl viele unserer Produkte Standard sind, können alle unsere Systeme mit verschiedenen Optionen und Modifikationen für Ihre Bedürfnisse optimiert werden.

KSE Process Technology B.V.
Rondweg 27
5531 AJ BLADEL
The Netherlands

Tel. +31 (0)497 38 38 18
info@kse.nl

www.ALFRA.nl



Scannen Sie den QR Code um die
wirkung der ALFRA FCCD zu sehen