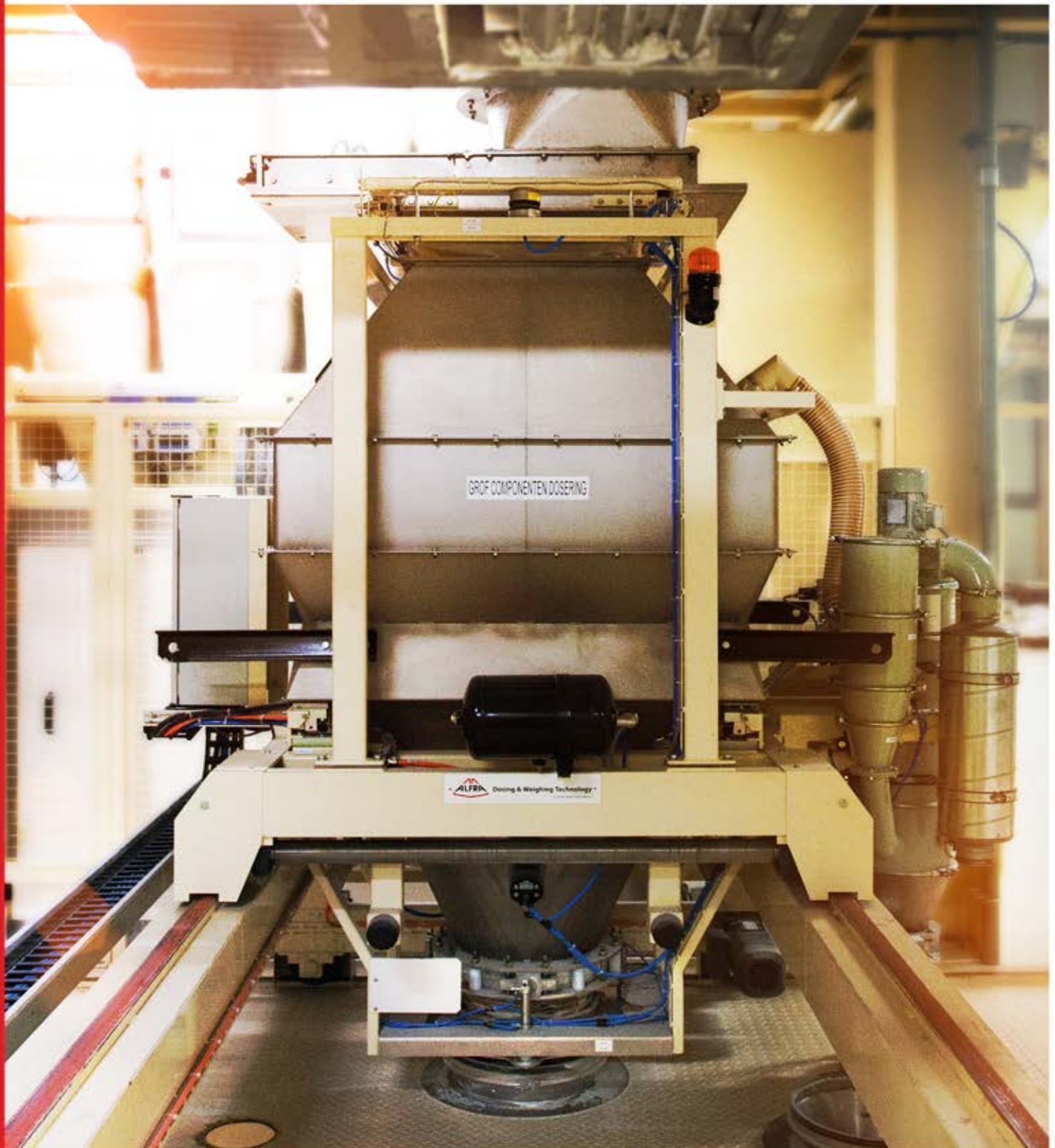


ALFRA GCDx(y) KOMPAKT UND VIELSEITIG

EIN FAHRBARES DOSIERSYSTEM FÜR MITTELKOMponentEN



FAHRBARES DOSIER- & WIEGESYSTEM

- Fahrbar und hierdurch anwendbar für eine große Anzahl von Silos
- Großer Durchfluss von Klein- bis Mittelkomponenten: trockene Pulver, Granulaten und Pellets
- Geringeres Risiko von Kontamination durch kleinere Kontaktoberfläche
- Integriertes Absaugsystem minimalisiert Staub für einen saubereren Arbeitsplatz
- Völlig automatisch, robust und flexibel

EXTREM GENAU

Bis zu 1000 kg



SYSTEM

Dosieren aus vielen Silos

Die GCDx(y) ist ein vielseitiges Dosiersystem, das entwickelt ist für die zuverlässige und akkurate Dosierung von kleinen bis mittelgroßen Mengen von Komponenten. Da es als ein fahrbares System entworfen ist, kann es mit großen Anzahlen von Silos arbeiten, sogar mit einem Siloblock mit einer breiten Spreizung der Silos. Dieses kompakte System benutzt unsere ALFRA Dosing Slides, die ALFRA dose&weigh Steuerung und kann optional ausgeführt werden mit unserem Waage-in-Waage Konzept. Das System ist ideal für die besonders genaue Dosierung von Mengen zwischen 10 Gramm und 1000 Kilogramm.

Geringeres Kontaminationsrisiko

Der kompakte Entwurf hat noch ein Vorteil: eine signifikante Reduzierung des Kontaminationsrisikos. Kleinere Abmessungen bedeutet dass die Oberfläche, die das Produkt berührt, klein ist und weil die fahrbare Waage sich selbst positionieren kann über eine oder mehrere Entleer-Positionen, ist kein horizontaler oder vertikaler Transport, wie Rohrwerk oder Förderer bzw. Ketten, mehr nötig. Dies minimalisiert das Kontaminationsrisiko.

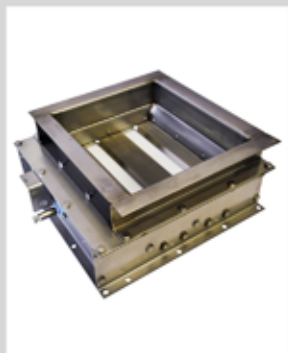
Intelligente Software gewährleistet einen maximalen Durchfluss

Die integrierte ALFRA dose&weigh Software nutzt historische Daten für die Grobdosierung und passt dann das Feinfließprofil des Produkts dynamisch an, wodurch den Durchfluss um 20% erhöht werden kann – sogar bei Materialien mit variierenden Fließeigenschaften. Die verbesserte Genauigkeit spart Rohmaterialien, während Charge-Zeiten kürzer und besser voraussagbar werden. Die Dosierung von Materialien ist kein Engpass mehr im Prozessablauf!

Optional verfügbar mit Waage-in-Waage Konzept

Mit zwei Waagen in einem Behälter (Waage-in-Waage) nutzen wir unser bahnbrechendes Schieberkonzept für die Dosierung in vollem Umfang. Die Dosierung von großen Mengen direkt in die große Waage – wobei kleine Mengen zuerst in die kleine Waage laufen – bedeutet hohen Durchsatz, kombiniert mit ausgezeichneter Genauigkeit. Die richtige Waage wird automatisch selektiert und reduziert so die Anzahl von Silos, die Sie benötigen.

BAHNBRECHENDER DOSIERSCHIEBER FUNKTIONIERT BESSER ALS DOSIERSCHNECKE



Der bahnbrechende Dosierschieber von KSE bietet fundamentale Verbesserungen gegenüber herkömmlichen Dosiersystemen mit Dosierschnecken. Er hat nur wenige bewegliche Teile und kann so leicht gewartet werden bei einer langen Lebensdauer (>20 Jahre). Er liefert die Rohstoffe mit höherer Geschwindigkeit und Genauigkeit und verfügt über einen enormen dynamischen Fließbereich (1:1000 !!!).

Der einzigartige KSE Dosierschieber bewahrt den hochwichtigen First-In-First-Out Materialfluss und eliminiert tote Zonen im Silo. Mit seiner sehr großen Entleer-Oberfläche beugt er Bridging und Hohlrumbildung vor. Vertikale Zufuhr heißt, keine Beschädigung oder Verdichtung des Produkts.



Dosing & Weighing Technology

Spezifizierungen

Dosierbereich	100 g zu 1000 kg
Anzahl der Silos	Bis zu 48
Wiegekapazität	300 /500 /750 /1000 kg
Dosiergenauigkeit	+/- 100 / 200 / 400 / 400 g (mit WiW bis zu +/- 5 g !)
Verfügbare Varianten	GCDx und GCDxy (beide optional verfügbar mit WiW)

Anwendungen

Tierfutter	Mischfutter, Premixe, Mineralien, Petfood, Fischfutter
Lebensmittel	Milchersatzmittel, Zutaten für Nahrungsmittel
Industriell	Baumaterialien, Gummi, industrielle Komponenten, Kunststoffe, Chemikalien
Spezialprodukte	Samen, Waschpulver, Gips, Putz, Rohstoffe für Schleifscheiben, usw.

Siehe auch:

Datasheet	ALFRA Dosing Slides
Datasheet	ALFRA dose&weigh

KSE: Was wir tun

KSE Process Technology ist ein Familienunternehmen, das in den vergangenen 40 Jahren zu einem weltweiten Konzern gewachsen ist. Wir liefern alles, was Ihre Fabrik zum Dosieren, Wiegen und Transportieren von Materialien benötigt. Neben den eigentlichen Dosier- und Wiegesystemen liefern wir Automatisierungslösungen und Dienstleistungen für die Hersteller von Pulvern, Körnern und Granulaten für die Tierfutterindustrie und verwandte Branchen.

Das Portfolio der KSE Dosier- und Wiegelösungen deckt alles von Mikro- bis zu Makrokomponenten ab mit Dosiermengen von 1 Gramm bis mehr als 6.000 kg. Daneben automatisiert das zukunftssichere PROMAS ST Prozesssteuerungssystem von KSE die Tierfutter- und Lebensmittelfabriken vollständig. Remote-Unterstützung mit online Diagnostik und eine 24-Stunden-Helpdesk stehen unseren Kunden auf der ganzen Welt zur Verfügung.

Obwohl viele unserer Produkte Standard sind, können alle unsere Systeme mit verschiedenen Optionen und Modifikationen für Ihre Bedürfnisse optimiert werden.

KSE Process Technology B.V.
Rondweg 27
5531 AJ BLADEL
The Netherlands

Tel. +31 (0)497 38 38 18
info@kse.nl

www.ALFRA.nl



Scannen Sie den QR Code um die
Wirkung der ALFRA GCDxy zu sehen