

ALFRA ACT VEELZIJDIG EN CONTAMINATIE VRIJ

EEN VOLLEDIG AUTOMATISCH CONTAINER TRANSPORTSISTEEM



TRANSPORTEERT INGREDIENTEN ZONDER KRUISCONTAMINATIE

- Transporteert alles, van grondstoffen tot eindproducten, door de gehele fabriek
- Exclusief aan één grondstof toegewezen, gesloten containers om stof en verspilling tot een minimum te beperken
- Reduceert kruiscontaminatie tot nul
- Schone productieomgeving met een grote doorvoersnelheid
- Volledig automatisch vullen, wegen, lossen en transport van containers
- Track & Trace, RFID codering en controlewegers
- Extreem flexibel design: modulair en schaalbaar
- Bijzonder robuust met weinig onderhoud en lage bedrijfskosten, levensduur >20 jaar

Volledig geautomatiseerd transport zonder enige kruiscontaminatie

ACT systemen maken gebruik van zes basismodules voor het veilig, oneindig veelzijdig transport tussen enkelvoudige of meervoudige bronnen en bestemmingen. Materialen worden getransporteerd van wegers naar mixers en van mixers naar verpakkingsmachines, met automatisch vullen van de silo's voor eindproducten. Er zijn verschillende maten containers, tot maximaal 5000 liter. Alle containers kunnen tot 3000 kg bevatten en ze kunnen zelfs slechtlopende, cohesieve en/of comprimeerbare materialen transporteren.

Het systeem kan automatisch elk gewenst aantal containers voortbewegen. Veiligheidsobstakels en veiligheidshekwerken met toegangsslotsen dragen bij aan de veiligheid van de machine alsmede aan die van de operators en servicepersoneel.

Modulaire constructie garandeert veelzijdig functioneren

Vanuit een of meerdere van de zes basismodules wordt het ACT geconfigureerd volgens de individuele behoeften. Producten zitten in een container, die door het gehele systeem getransporteerd wordt. De Container Conveyor transporteert de containers horizontaal en de Container Shuttle verplaatst de containers over langere afstanden. De containers worden verticaal getransporteerd door een industriële heavy-duty lift. Een Silo Filling Unit kan gebruikt worden om de containers leeg te maken in opslagvoorzieningen zoals silo's (of zelfs vrachtwagens). De automatisering voor het complete systeem is gebaseerd op de bewezen PROMAS ST procesautomatisering.

ZES MODULAIRE BASIS ELEMENTEN

TRANSPORT CONTAINER (TC)

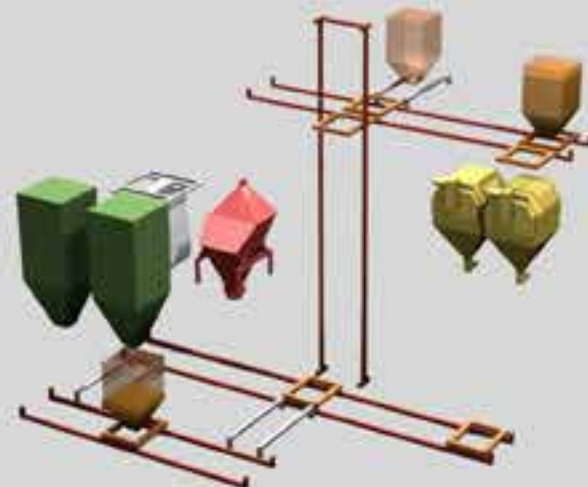
CONTAINER CONVEYOR (CC)

CONTAINER SHUTTLE (CS)

VERTICAL CONTAINER TRANSPORTER (VCT)

SILO FILLING UNIT (SFU)

AUTOMATION (BASED ON PROMAS ST)



1,5 - 5 m³
MODULAIR BATCH
TRANSPORTSYSTEEM



Dosing & Weighing Technology

Specificaties

Container volumes	1500 tot 5000 liter
Containercapaciteit	Tot 3000 kg
Aantal containers	1 tot onbeperkt
Basis elementen	Transport Container (TC), Container Conveyor (CC), Container Shuttle (CS), Vertical Container Transport (VCT), Silo Filling Unit (SFU) en Automatisering

Toepassingen

Diervoeders	Mengvoeders, mineralen, premixen, pet food, aqua feed
Voedingsmiddelen	Voedsel ingrediënten, melkvervangers
Industrie	Bouwmaterialen, rubber, industriële componenten, kunststoffen, chemicaliën
Speciale producten	(Gras)zaad, waspoeder, gips, slijpmiddelen, etc.

KSE: wat we doen

KSE Process Technology is een familiebedrijf dat in 40 jaar gestaag is uitgegroeid tot een wereldwijd concern. We leveren alles wat uw fabriek nodig heeft voor het doseren, wegen en transporteren van materialen. Naast de doseer- en weegsystemen zelf, leveren we automatiseringsoplossingen en diensten voor fabrikanten van poeders, korrels en granulaten voor de diervoederindustrie en verwante industrieën.

Het aanbod doseer- en weegoplossingen van KSE strekt van micro- tot macrocomponenten, met doseerhoeveelheden van 1 gram tot meer dan 6000 kilo. Daarnaast biedt het toekomstbestendige PROMAS ST-procesbesturingssysteem van KSE volledige fabrieksautomatisering in de diervoeder- en levensmiddelenindustrie. Wereldwijd profiteren onze klanten van remote ondersteuning met online diagnose en een helpdesk die 24 uur per dag beschikbaar is.

Hoewel veel van onze producten standaard zijn, kunnen al onze systemen met verschillende opties en aanpassingen worden geoptimaliseerd voor uw specifieke toepassing.

KSE Process Technology B.V.
Rondweg 27
5531 AJ BLADEL
The Netherlands

Tel. +31 (0)497 38 38 18
info@kse.nl

www.ALFRA.nl



Scan de QR code om
het ACT in actie te zien