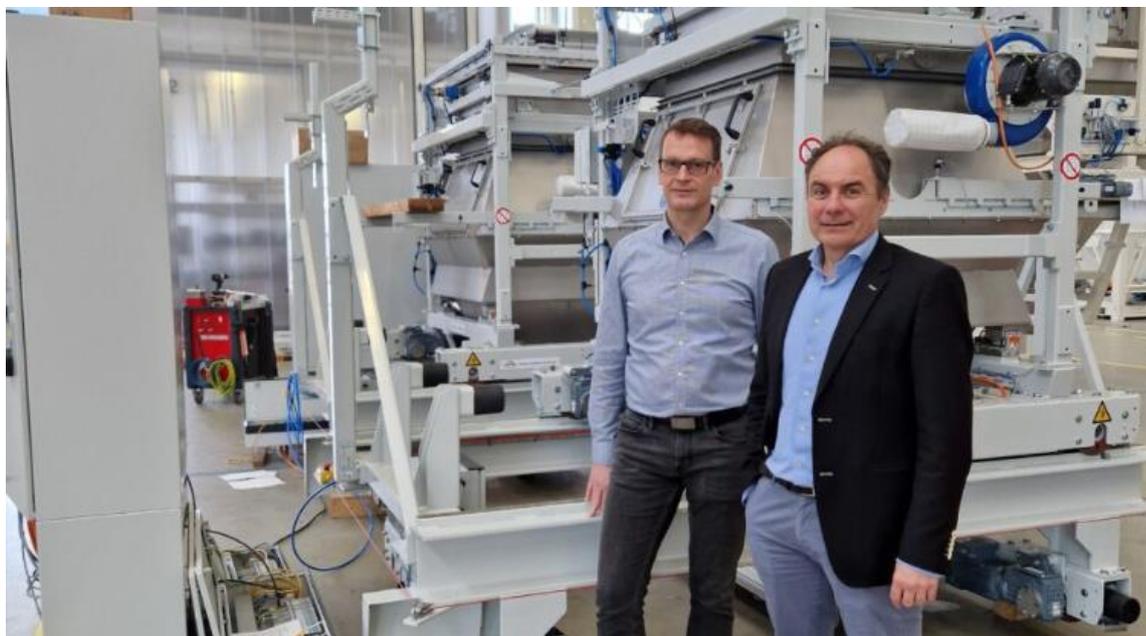


KSE: 50 ans de dosage, de pesage et d'automatisation

Automatisation, flexibilité et contrôle de la qualité

Un nombre croissant de recettes, des ingrédients difficiles à doser et des normes de haute qualité. Ces facteurs exigent non seulement des équipements de haute qualité sur le marché de l'alimentation animale, mais aussi des concepts de production prêts pour l'avenir. KSE a 50 ans d'expérience dans la conception, la fourniture et la mise en œuvre de machines modulaires et de logiciels. "Nous sommes convaincus que ces deux éléments vont de pair", déclare René Smulders.

La direction actuelle de KSE, qui existe depuis 50 ans, se compose de Riemer Posthumus (CEO), Maarten Heesakkers (CFO) et Jos Cosijns (CPO). Ensemble, ces trois hommes ont acquis une vaste expérience, tant à l'intérieur qu'à l'extérieur du secteur. L'organisation de KSE se compose de trois unités commerciales : ALFRA (équipements et autres matériels), Process Automation (logiciel PROMAS ST) et Projects & Consultancy. Selon M. Riemer, l'accent est mis en permanence sur l'innovation. "L'industrie de la nutrition animale est en reste un marché important pour nous. Certes, nous disposons d'une large base installée sur ce marché, pour laquelle nous voulons fournir un excellent service, de sorte que les installations continuent à bien fonctionner pendant des années, mais nous constatons également que les développements dans l'industrie néerlandaise de l'alimentation animale sont souvent bien en avance sur les développements internationaux."



René Smulders Riemer Posthumus indiquent que KSE se concentre à la fois sur l'automatisation et les machines.



PROJETS INTERNATIONAUX

Environ 80 % des livraisons sont donc destinées à des entreprises situées en dehors des Pays-Bas. “Par exemple, il y a quelques années, nous avons constaté que sur le marché nord-américain, de nombreuses usines datent encore des années 1950 et 1960 et sont principalement construites pour la production en vrac. Le fait d’approcher activement ces entreprises a depuis lors débouché sur plusieurs projets dans cette région.” KSE s’attend donc à ce que le marché américain continue à se professionnaliser et à innover à un rythme accéléré dans les années à venir. “De plus, nous observons également cette tendance en Asie et en Amérique latine.”



Environ 80 % des livraisons sont destinées à des entreprises situées en dehors des Pays-Bas.

NOUVEAUX DÉVELOPPEMENTS

René Smulders, copropriétaire de l’entreprise, poursuit : “Nous avons toujours mis l’accent sur l’industrie et la technologie, en nous efforçant d’améliorer la qualité des systèmes et d’innover sur le marché avec de nouvelles solutions et technologies. Ce faisant, nous nous sommes toujours concentrés sur les machines et l’automatisation, car nous sommes convaincus que ces deux éléments vont de pair.”

SYSTÈME-ACT

Le système ACT (Automatic Container Transfer) permet d’obtenir une grande capacité de transfert avec seulement quelques conteneurs, car différents groupes de contamination peuvent être transférés sur la même ligne. La construction modulaire de cette solution offre également une plus grande flexibilité au cours du processus de production. Outre le dosage à partir de conteneurs, le transport de lots à l’aide de conteneurs constitue également un ajout important à la gamme de produits.

SILOS FLEXIBLES

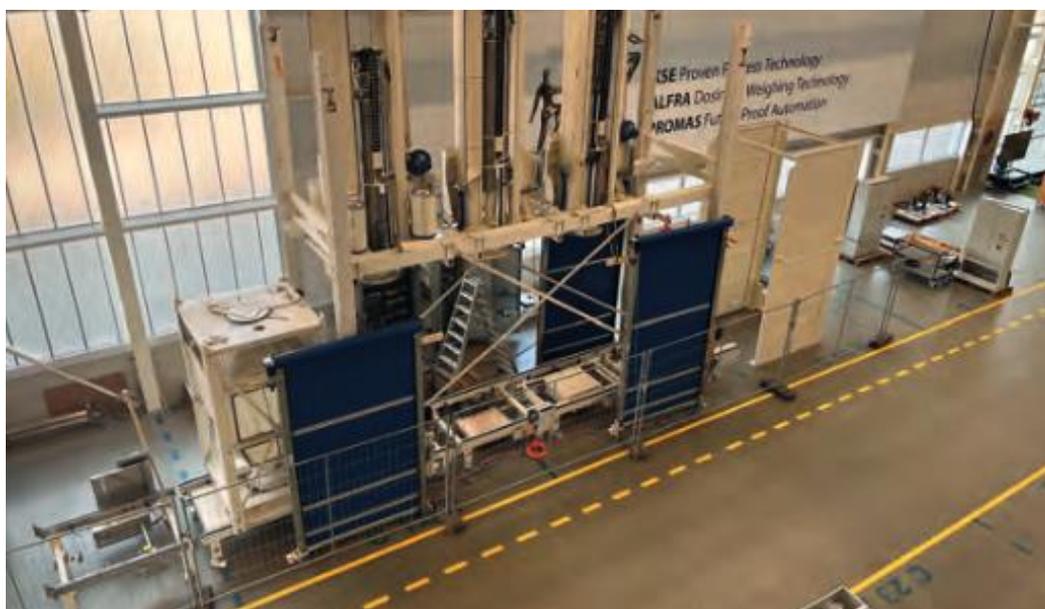
Riemer ajoute que les silos flexibles d’ALFRA permettent un stockage efficace pour le déchargement de matériaux peu fluides, cohésifs et/ou compressibles. “Les silos flexibles sont également idéaux pour les matières premières qui provoquent facilement du pontage. Ils contribuent à des résultats de dosage et de pesage cohérents et évitent les pertes de production.”

MICRODOSAGE

Le système de dosage en conteneurs ALFRA FCCD offre une solution flexible pour le microdosage d'ingrédients. Le système est doté d'une 'peseuse-dans-peseuse' pour une précision et une flexibilité élevée lors du dosage de poudres sèches, de granulés et de pellets. Cette technologie permet de doser directement dans la peseuse à partir de conteneurs interchangeables au lieu de silos, ce qui simplifie le processus de microdosage car moins de silos sont nécessaires et la hauteur limitée du bâtiment n'est pas un problème.

NETTOYAGE DE CONTENEURS

Lors d'une visite des installations de production récemment construites, nous passons devant une ligne de nettoyage de conteneurs. René nous explique que le concept de 'peseuse-dans-peseuse', déjà connu pour les petits composants, a été étendu aux moyennes et grandes gammes. Le système de nettoyage, Clean-in-Place (CIP), a été développé pour nettoyer et désinfecter les conteneurs de dosage situés sur le dessus de la machine de dosage mobile pour les composants de petite et moyenne taille, afin qu'ils puissent être utilisés en toute sécurité pour le lot suivant. La nécessité de doser une grande plage de dosage d'un composant plus important en était la raison.



Le système de nettoyage, Clean-in-Place (CIP) est conçu pour nettoyer et désinfecter les conteneurs de dosage situés sur le dessus de la machine de dosage mobile pour les composants de petite et moyenne taille.

AUTOMATISATION

Une activité importante de KSE est l'automatisation des processus, qui se concentre sur le contrôle de l'usine d'aliments composés, de prémélanges ou d'aliments pour animaux de compagnie. Le système couvre l'ensemble de processus, de l'entrée à la sortie, et est relié à l'ERP pour le contrôle de l'usine. L'intégration avec d'autres progiciels tels que le logiciel d'optimisation des recettes et l'ERP est aujourd'hui obligatoire. "L'apprentissage continu étant l'une de nos valeurs fondamentales, nous analysons ce qui se passe sur le marché et l'intégrons dans notre progiciel", explique René. "Avec un service après-vente disponible 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7 dans le monde entier, nous pouvons nous connecter à distance et aider le client à résoudre ses problèmes. Cette technologie a également fait ses preuves lors de la pandémie, lorsque les restrictions de voyage ont empêché de rendre visite aux clients en personne.

ALGORITHME DE DOSAGE ALFRA

Le programme d'optimisation du dosage d'ALFRA utilise un algorithme d'apprentissage avancé pour déterminer la fluidité du produit et l'ajuster à un débit optimal. Cette précision accrue permet d'économiser des matières premières et de réduire les temps de traitement, ce qui augmente les résultats du dosage de 20 % supplémentaires.



L'HISTOIRE EN QUELQUES MOTS

KSE a été fondée en 1973 par Adriaan Smulders, avec une orientation claire vers le service. Le premier client de l'industrie de l'alimentation animale n'a pas tardé à suivre : Coppens Diervoeding. Grâce aux bonnes relations que KSE entretenait avec Coppens, l'entreprise a décroché un contrat pour l'automatisation d'une nouvelle usine à Helmond 15 ans plus tard, où la première version du logiciel PROMAS ST a été mise en service. Lors de la reprise d'ALFRA en 1997, les équipements de dosage et de pesage ont été ajoutés au portefeuille de produits de KSE. Adriaan Smulders était la force motrice de KSE depuis 50 ans, soutenu par ses deux fils Erik et René. Ils sont aujourd'hui copropriétaires de KSE. Aujourd'hui, le père et les fils ont un rôle de supervision et restent impliqués dans KSE en arrière-plan.

Source: De Molenaar